



**ISTITUTO TECNOLOGICO EUROPEO
DI CERTIFICAZIONE S.R.L.**

Via Biella 1
59013 Montemurlo (PO)
Tel: +39-0574-686915
Fax: +39-0574-684947
Cod. Fisc./P.IVA 02155230978

E-mail: itec@itec-cert.it

Spett.le

G.F. TERMOTECNICA SRL

Via J.F. Kennedy 22

20023 CERRO MAGGIORE (MI)

Tel. 0331514400

E-mail. A.galiani@gftermotecnica.it

Montemurlo, 04.01.2023

OGGETTO: Emissione certificati del procedimento di brasatura (UNI EN 13134:2002; DIR: 2014/68/UE)

Egregi Signori,

con la presente Vi trasmettiamo le certificazioni dei Vs. procedimenti di brasatura forte redatte in accordo alle norme UNI EN 13134:2002 DIR:2014/68/UE identificati dal numero N° **WB-02-22-0250**

N.B. La qualifica dei procedimenti di saldatura non ha scadenza e non prevede mantenimenti annuali.

Cordiali Saluti
Itec s.r.l.



**ISTITUTO TECNOLOGICO EUROPEO
DI CERTIFICAZIONE S.R.L.**

Via Biella 1
59013 Montemurlo (PO)
Tel: +39-0574-686915
Fax: +39-0574-684947
Cod. Fisc./P.IVA 02155230978

E-mail: itec@itec-cert.it

Spett.le
G.F. TERMOTECNICA SRL
Via J.F. Kennedy 22
20023 CERRO MAGGIORE (MI)

Tel. 0331514400
E-mail. A.galiani@gftermotecnica.it

Montemurlo, 04.01.2023

OGGETTO: Emissione certificati del brasatore (UNI EN 13585:2012, PED 2014/68/UE)

Egregi Signori,

Vi trasmettiamo la certificazione del/i Vs. brasatore/i per brasatura forte redatta in accordo alla norma UNI EN 13585 e PED 2014/68/UE, identificata dal n° **B-02-22-2795** al n° **B-02-22-2800** con relative prove di laboratorio e pBps approvate.

Altresì, Vi ricordiamo che per rendere operativa la certificazione è essenziale apporre ogni 6 mesi sul retro di ogni certificato del brasatore la data e firma del datore di lavoro o del supervisore.

N.B. La validità del certificato del brasatore per brasatura forte è di tre anni.

Il nostro Organismo di certificazione verificherà la conformità per il rinnovo, alle condizioni sopraindicate e a quelle descritte nel punto 9.1 della norma EN 13585.

Cordiali Saluti
Itec s.r.l.



**CERTIFICATO DI QUALIFICA DEL BRASATORE PER
BRASATURA FORTE**

B-02-22-2797



Designazione / Designation: ISO 13585 - 912 T O D-D Ag134 FF t1,0/3,0 D35 L20 VU
Pagina di: 1 / 2
Page of: 1 / 2
Procedura di brasatura forte del costruttore: GF32-35
Manufacturer's BPS reference:
Nome del brasatore:
Brazer's name:
Metodo di identificazione: Codice Fiscale:/Fiscal code:
Method of identification:
Data e luogo di nascita:
Date and place of birth:
Dipendente presso: G.F. TERMOTECNICA SRL
Employer: Via J.F. Kennedy, 22 - 20023 - Cerro Maggiore (MI)
Codice/Norma di esame: PED 2014/68/UE - Annex I, Par.3.1.2; UNI EN ISO 13585: 2012
Codice/Testing Standard:

Esame delle conoscenze tecniche: **Superato - Non verificato** / Job knowledge: **Accettable - not conducted**

Variabili Variables	Dettagli della prova pratica Brazing test details	Campo di validità Range of approval
Processo di brasatura forte Brazing process	Cannello Manuale (912; EN 4063:2011) / Flame brazing, Torch brazing	Cannello Manuale (912; EN 4063:2011) / Flame brazing, Torch brazing
Spessore/i del/i saggio/i di prova (mm) Material thickness	1,0 con/to 3,0	0,50 ÷ 6,00
Diametro esterno del tubo (mm) Pipe outside pipe diameter	Ø 35,0 con/to Ø 41,4	≤ Ø 35,00
Sovrapposizione (mm) Overlap length	20,0	≤ 20,00
Tipo/i materiale/li base Parent metal group	D - D (Gr.31 - Gr. 32)	D - D (Gr.31-34,37,38 - Gr.31-34,37,38)
Tipo di riempimento Brazing filler type	UNI EN ISO 17672: Ag134	Tutti gli equivalenti / All equivalent
Applicazione di riempimento Brazing filler application	Riempimento a Contatto / Face fed	Riempimento a Contatto, Preposizionato Face fed / Pre-Placed
Tipo di Giunto Product Type	Tubo / Tube	Tubo / Tube
Direzione del flusso di brasatura Filler metal flow direction	Verticale Ascendente / Vertical up-flow	Tutte le posizioni / All flow direction
Grado di meccanizzazione Degree of mechanization	Manuale / Manual	Manuale e Meccanizzato / Manual and Mechanized
Altro Other	<u>O2 + C2 H2 (Ossigeno+Acetilene)</u>	<u>O2 + C2 H2 (Ossigeno+Acetilene)</u>

Tipo di prova Type of testing	Eseguita e approvata Performed and approved	Non eseguita Not Tested
Esame visivo Visual Test	X	-
Esame radiografico Radiographic test	-	X
Prova di separazione Peel Test	X	-
Piegatura Bend Test	-	X
Macrografia Macroscopic Examination	-	X
Test addizionali Other test method	-	X

Esaminatore: Dott. Christian Zanardo
Examiner:



ITEC Srl Via Biella, 1 59013 Montemurlo (PO)

Si certifica che il brasatore sopra indicato, usando la procedura di brasatura forte indicate nel presente modulo, ha soddisfatto i requisiti descritti dalle norme applicate. Certified that the brazer identified above has, when using the brazing procedure given in the present form, has satisfied requirement described from the applied norms.

La validità del certificato è fino in data:
The validity of this certificate expires on:
30/11/2025

Luogo e Data di emissione:
Place and Date of issue:
Montemurlo (PO), 22/12/2022

Luogo e Data di Brasatura:
Place and Date of brazing:
Dairago (MI), 01/12/2022

Copyright; Il contenuto del presente certificato costituisce informazioni riservate e soggetto a copyright.
Copyright; This document and its contents are confidential and subject to copyright.